

MAGNOLIA

NIP-MAG5820

Collection

BORNE DISTRIBUTRICE DE GEL DÉSINFECTANT **MAGNOLIA**

Vous aimeriez protéger la santé de votre clientèle et de vos employés tout en réduisant vos coûts ? Optez pour la borne distributrice de gel désinfectant Magnolia. Fabriquée au Québec, cette borne zéro déchet permet d'éviter l'achat de multiples petits formats de gel antiseptique — pour un retour sur investissement rapide !

Haute capacité – Cette borne peut contenir un maximum de 19 litres de gel, selon la norme NFPA-30, l'équivalent de 9300 nettoyages de mains !

En plus d'être économique, la borne est esthétique et totalement personnalisable aux couleurs de votre organisation. La borne Magnolia s'adapte parfaitement à tous les types d'environnement — et particulièrement à ceux commerciaux, institutionnels et industriels très achalandés. Les matériaux utilisés pour sa conception sont robustes et durables, et permettent un entretien simple et rapide.



Personnalisez



Encouragez
l'économie locale



Produits
socialement engagés



FAITES COMME PLUSIEURS GRANDES ENTREPRISES ET PME LOCALES EN VOUS PROCURANT LE MAGNOLIA

NOS CLIENTS L'APPRECIENT GRANDEMENT!



Options

• Choix de pompe

Un choix de pompe **manuelle** ou **sans contact**



• Personnalisé

Nous pouvons créer et apposer des visuels personnalisés sur le produit (slogan, logos, visuels)

• Roulettes

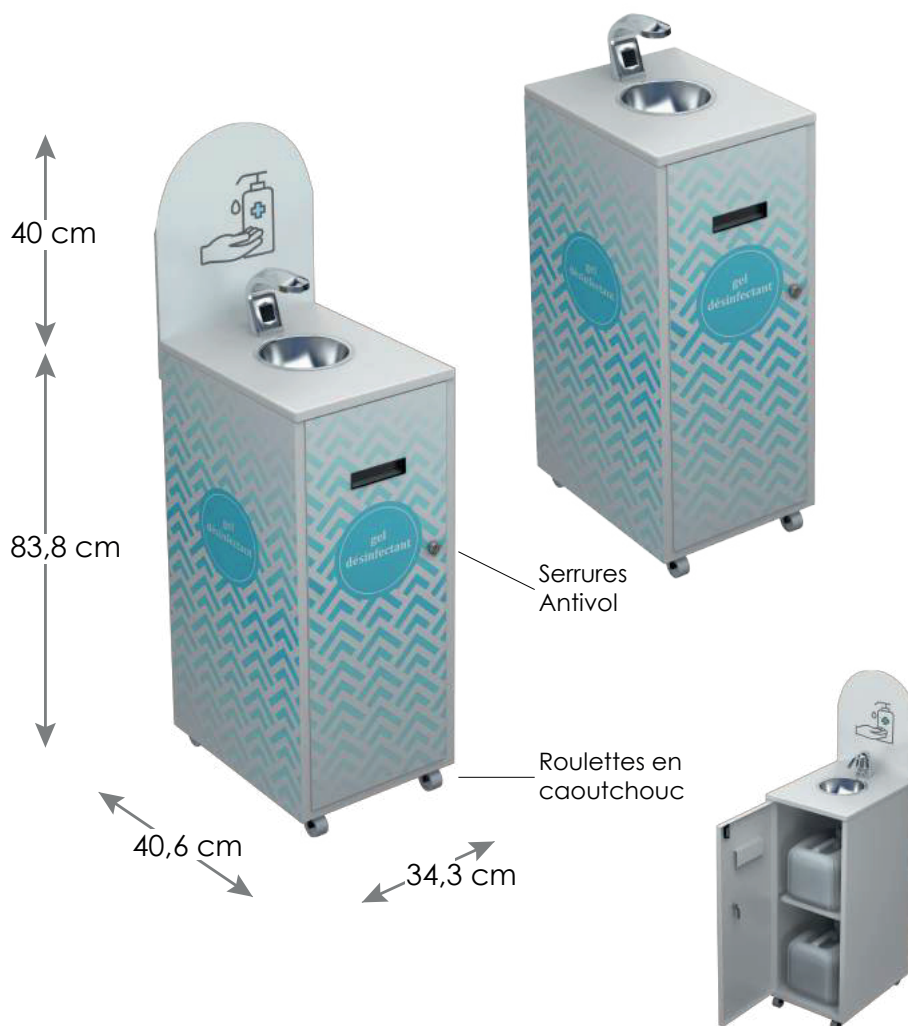
Roulettes de 2 pouces en caoutchouc

• Modulaire

Possibilité de combinaison avec des modules de tri de 58L

• Dossieret

Avec ou sans dossieret



Couleur	● Noir, ● brun, ● gris acier, ○ blanc et options personnalisés
Capacité	19 Litres de Gel
Matériaux	Acier recouvert de peinture électrostatique
Finis métal	Fond : 11 ga Base : 16 ga Portes : 18 ga
Montage	Aucun assemblage requis
Poids	44 lbs (ou 20 kg) par compartiment
En option	• Personnalisation du module avec du vinyle laminé 3M • Avec ou sans dossieret